



Fiche technique du produit
et instructions d'utilisation

MB DOOR



 **MARCEGAGLIA**
RWD



**NOTE
D'INFORMATION**

La documentation technique et les conseils contenus dans ce manuel constituent le meilleur des connaissances de l'entreprise concernant les propriétés et les utilisations des produits et ont pour but de supporter l'activité des installateurs et des techniciens qui opèrent dans le secteur des constructions métalliques, en leur fournissant des indications utiles et des conseils d'utilisation.

Cependant, vu le grand nombre de possibilités d'utilisation et l'éventualité d'interférences d'éléments extérieurs, l'entreprise dégage toute responsabilité quant aux possibles résultats. L'utilisateur a la charge de vérifier l'aptitude du produit pour le type d'utilisation prévue, en s'assurant la responsabilité en cas d'éventuels dommages qui pourraient s'ensuivre.

L'utilisateur est également tenu de connaître les procédures nécessaires au montage des produits, y compris la prédisposition des **plans de sécurité** et les exigences à jour de toutes les normes en vigueur, le but étant d'éviter les situations dangereuses.

Les valeurs indiquées dans les **tableaux de portée** sont le fruit d'essais pratiques menés par nos laboratoires et des instituts de certification ; dans tous les cas, il est du ressort du technicien de les vérifier en fonction de l'application prévue.

Pour toute demande d'information ou d'éclaircissement, nous vous prions de contacter le bureau technique Marcegaglia RWD en utilisant les coordonnées reportées au dos du document.

Ce document a été rédigé en italien et traduit par la suite. On a essayé de ne pas altérer le sens des informations contenues, mais il convient de se référer à la fiche technique en italien en cas de divergence entre les deux langues.

INDEX

MB DOOR	2
Types de produits	2
Types d'emboîtements	4
Spécifications techniques	5
Supports métalliques.....	6
Protection des supports	6
Poids des panneaux	6
Transmittance thermique.....	6
Caractéristiques statiques.....	7
Conseils et considérations pour l'utilisation	8
Dilatations thermiques.....	8
Informations utiles pour la conception	9
Règles De Manutention, De Stockage Et De Pose Des Matériaux	10
Manutention et élimination.....	12
Entretien ordinaire.....	12
Élimination	12
Données de sécurité	13



La divulgation et la reproduction de ce document est interdite - art. 1175 et 2015 du code civil italien.
Toute éventuelle infraction sera passible de poursuites pénales aux termes de l'art. 646 du code pénal italien.

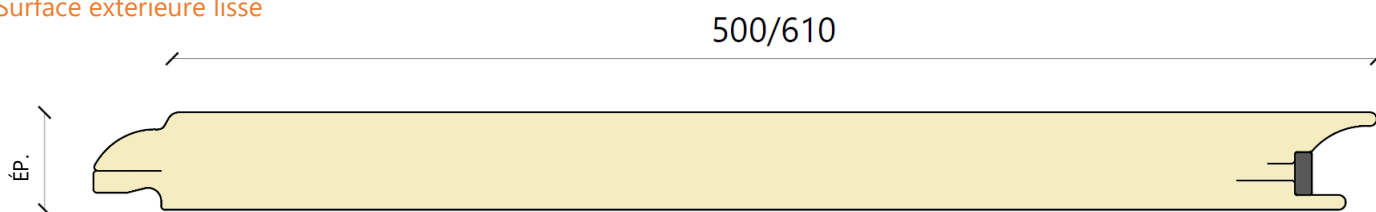
MB DOOR

Panneaux bitôle avec calorifugeage en mousse polyuréthane pour la construction, utilisés pour réaliser des portes coupe-feu destinées à un usage résidentiel et industriel.

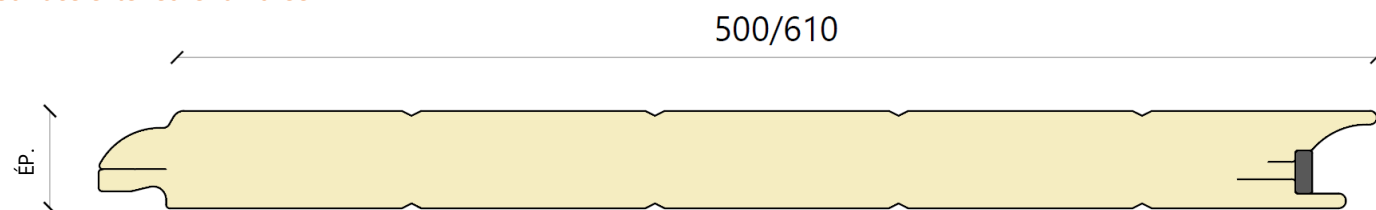
Types de produits

MB DOOR RÉSIDENTIEL

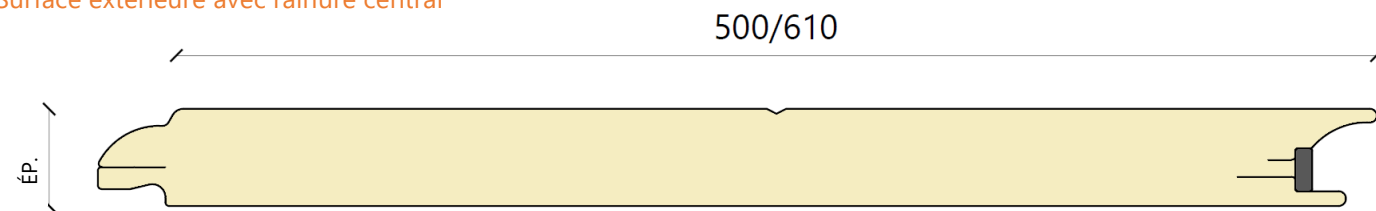
Surface extérieure lisse



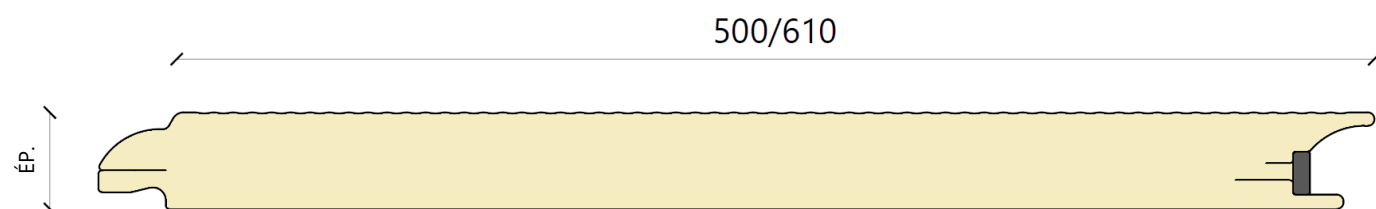
Surface extérieure rainurée



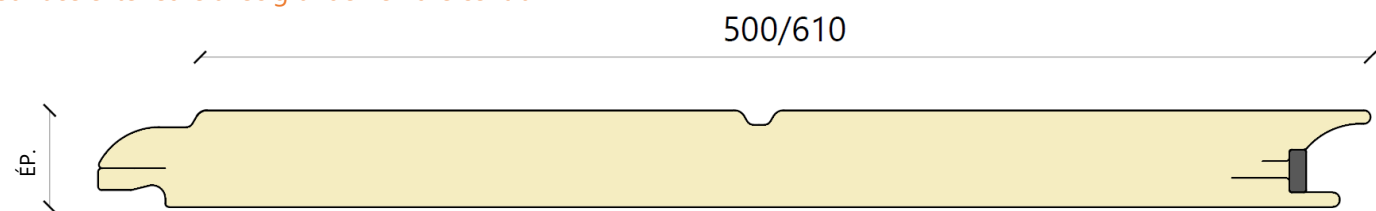
Surface extérieure avec rainure central



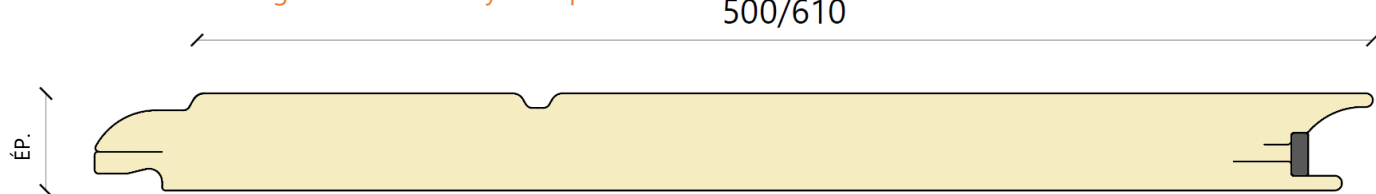
Surface extérieure microrainurée



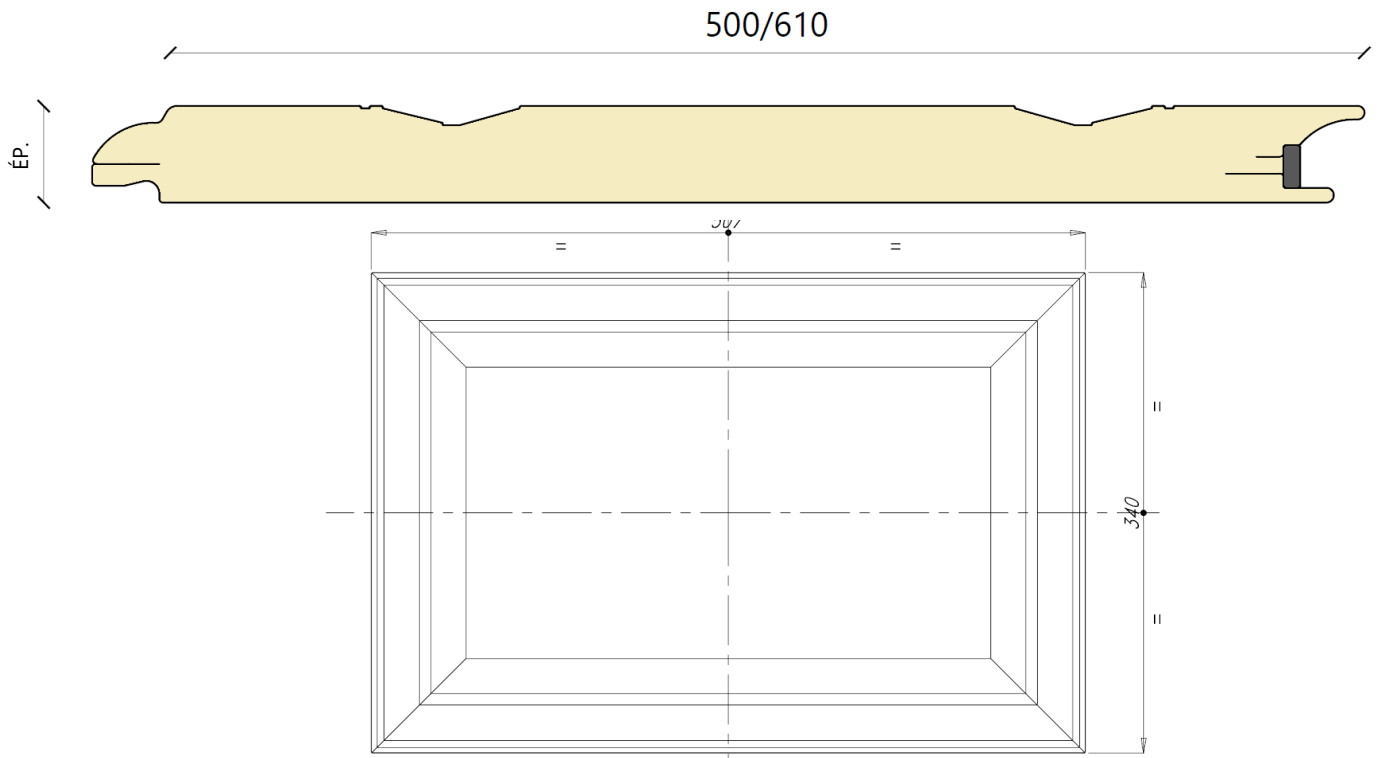
Surface extérieure avec grande nervure central



Surface extérieure avec grande nervure asymétrique

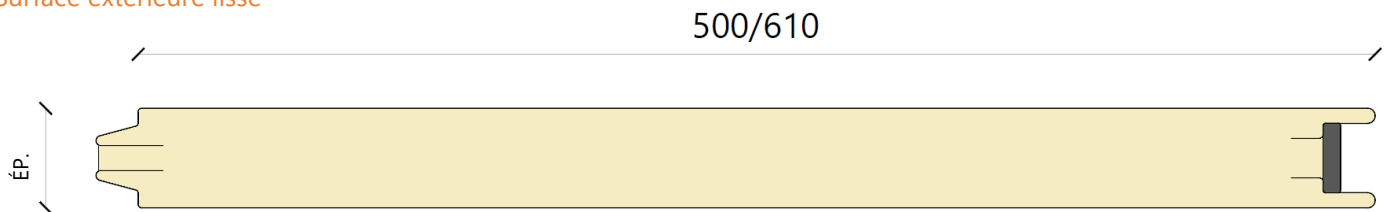


Surface extérieure avec cassettes

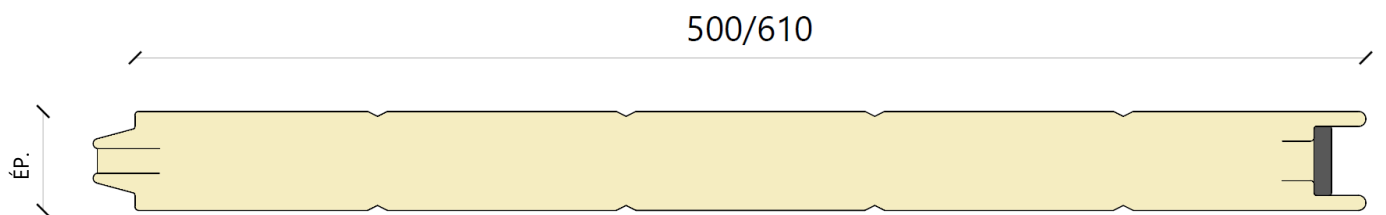


MB DOOR INDUSTRIEL

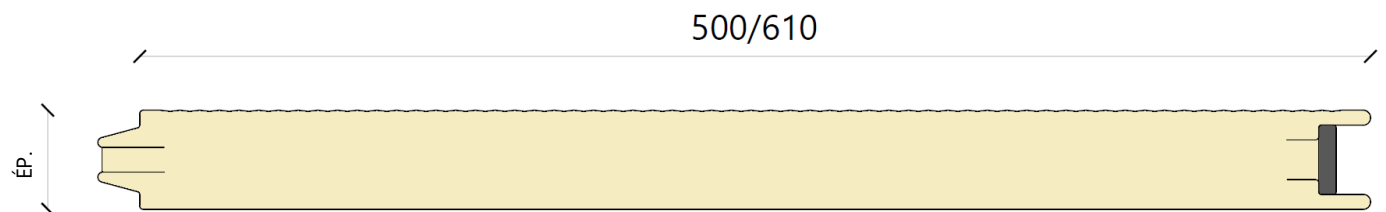
Surface extérieure lisse



Surface extérieure rainurée

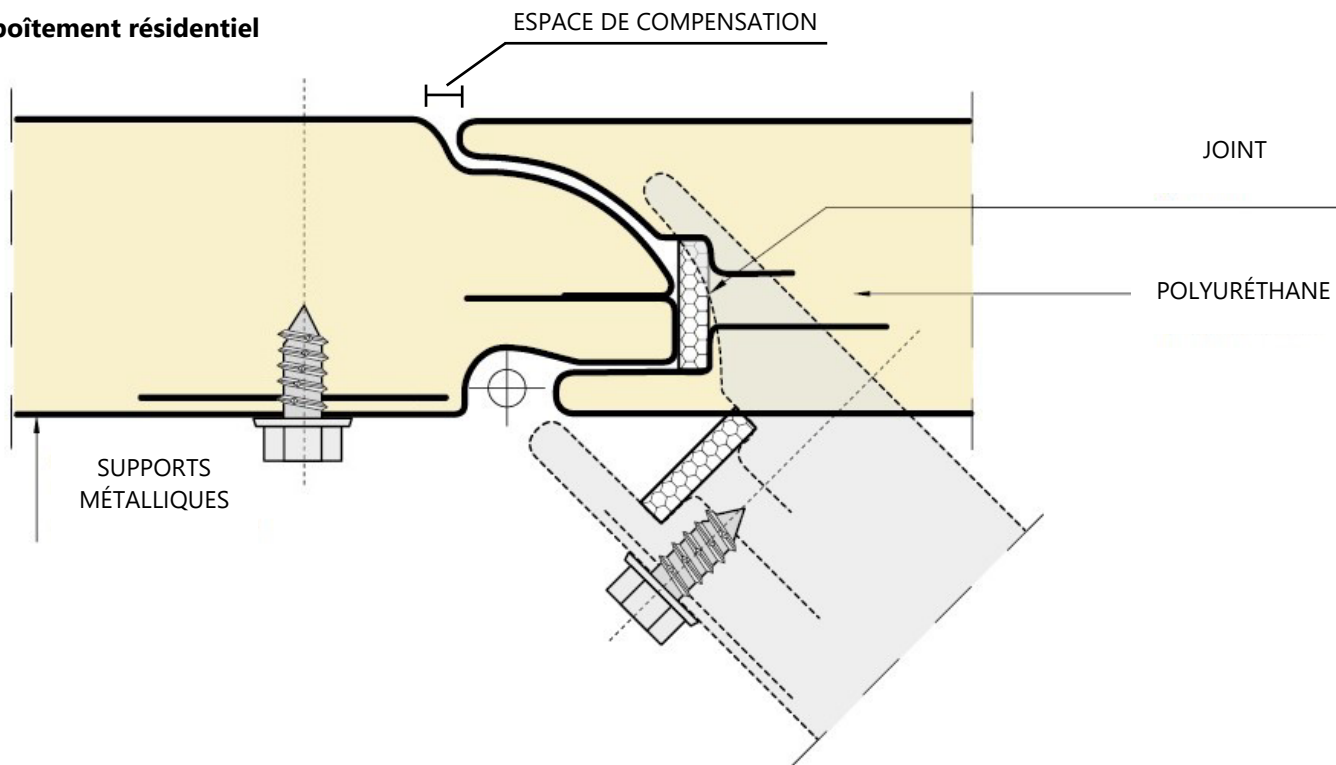


Surface extérieure microrainurée



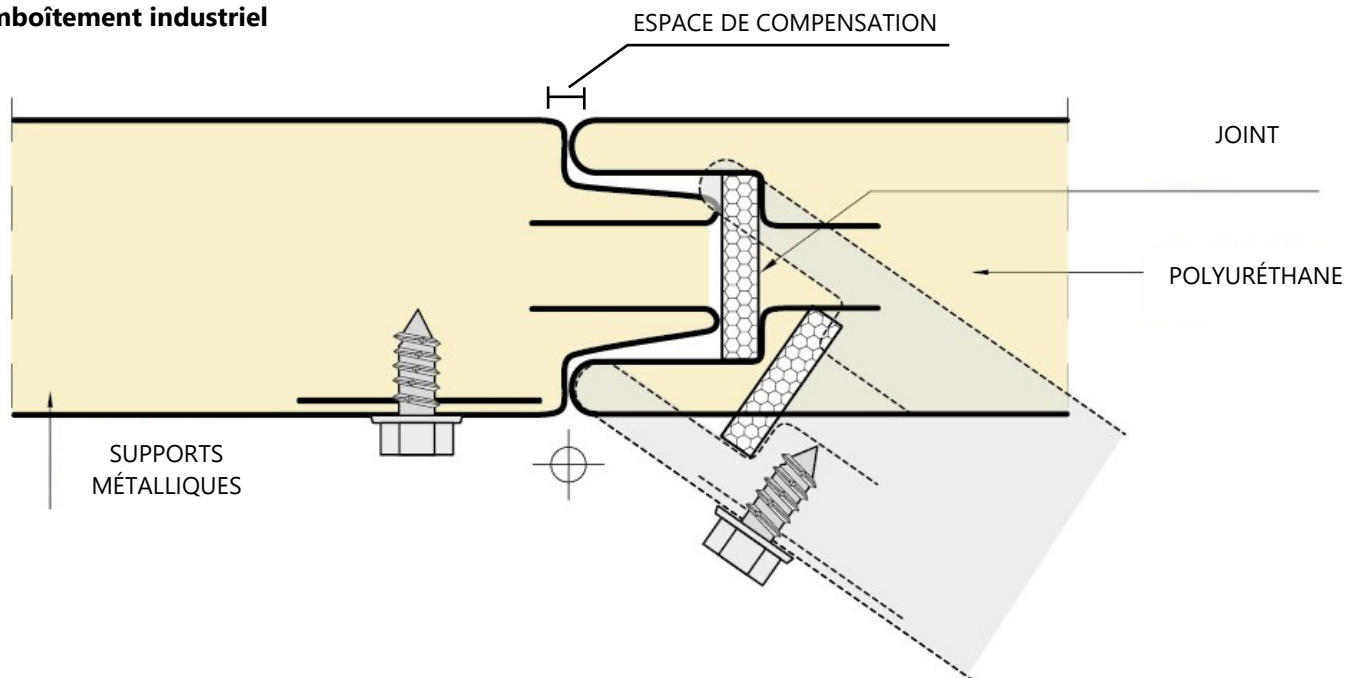
Types d'emboîtements

Emboîtement résidentiel



Profilé à la géométrie spéciale qui assure l'absence d'écrasement accidentel des mains ou d'autres parties corporelles durant la fermeture de la porte, conformément à la norme EN 12604.

Emboîtement industriel



Système d'emboîtement standard pourvu de plaques continues de renfort, qui assure une résistance maximale aux réouvertures et fermetures continues, en plus d'excellentes propriétés de durée à l'exposition aux agents climatiques.

ESPACE DE COMPENSATION signifie la distance entre les deux extrémités des panneaux qui peut varier d'une installation à l'autre. Les dimensions de cet espace peuvent dépendre de divers éléments, comme, par exemple, des modalités et de la précision de montage ou encore des tolérances dimensionnelles.

Spécifications techniques

	MB DOOR RÉSIDENTIEL	MB DOOR INDUSTRIEL
Largeur utile	500 mm 610 mm	
Longueur	Variable selon les nécessités de construction relatives aux dimensions des toitures à réaliser. Longueur de production maximale 13,5 m. Limites pour le transport standard 13,5 m.	
Épaisseur panneau	40 / 50 mm	40 / 60 / 80 mm
Calorifugeage	Des formules à base de polyuréthane sans CFC ni HCFC qui produisent des mousses isolantes anigroscopiques, anti-moisissures et à haute teneur en cellules fermées (>95 %) sont utilisées.	
Densité moyenne totale	41 kg/m ³ ± 3	
Conductibilité thermique λ	λ = 0,022 W/mK	
Tolérances <i>Extrait de UNI EN 14509</i>	<p>Épaisseur panneau : ± 2 mm</p> <p>Longueur panneau : ± 5 mm si L ≤ 3 m, ± 10 mm si L > 3 m</p> <p>Largeur (pas) panneau : ± 3 mm</p> <p>Écart par rapport à la rectitude : ≤ 1 mm tous les mètres, ≤ 5 mm</p> <p>Écart par rapport à la planéité : ≤ 1 mm pour L > 700 mm</p> <p>Écart par rapport à l'orthogonalité : ≤ 0,60 % de la largeur nominale du panneau</p>	



Supports métalliques

Marcegaglia RWD prévoit la configuration des panneaux avec les variantes de supports métalliques suivantes.

Acier prépeint, selon la norme EN 10169 avec revêtement polyester (production standard) et avec revêtement spéciale et haute performance.

Protection des supports

Pour éviter que les supports métalliques prépeints puissent subir des dommages durant la production puis durant la manutention des panneaux, un film de protection adhésif en polyéthylène est utilisé. Celui-ci devra être retiré durant la phase de montage ou, dans tous les cas, non au-delà de 60 jours après la production des panneaux.

Nous rappelons qu'il est fortement déconseillé de stocker les panneaux dans un lieu exposé au soleil de façon prolongée.

Marcegaglia RWD déconseille fortement de demander le matériau sans film adhésif en polyéthylène et le cas échéant, dégage toute responsabilité en cas d'éventuels dommages.

Poids des panneaux

GAMME DE COULEURS ET FINITIONS	A (SEULEMENT EMBOSSÉ)	9016	9010	9002	9006					
	B (EMBOSSÉ ET LISSE)	1015	3000	5010	6005	8014	9007	PMT25	PMT26	7016 (*)
	C (SEULEMENT LISSE)	9016	9010	7016	9006					

(*) SOLO GOFFRATO

Épaisseur Panneau (mm)	Finition EXT	Finition INT	RÉSIDENTIEL Poids moyen (kg/ml)	INDUSTRIEL Poids moyen (kg/ml)
40	A	A	4,50	5,25
	A	B	4,90	5,75
	B	A	4,90	5,75
	B	B	5,35	6,25
	C	A	5,55	6,50
	C	B	5,95	7,00
50	A	A	4,70	5,50
	A	B	5,10	6,00
	B	A	5,10	6,00
	B	B	5,55	6,50
	C	A	5,75	6,75
	C	B	6,20	7,25
60	A	A	4,90	5,75
	A	B	5,35	6,25
	B	A	5,35	6,25
	B	B	5,75	6,75
	C	A	5,95	7,00
	C	B	6,40	7,55
80	A	A	5,30	6,25
	A	B	5,75	6,75
	B	A	5,75	6,75
	B	B	6,15	7,25
	C	A	6,40	7,55
	C	B	6,80	8,05

Le poids moyen indiqué peut augmenter ou diminuer jusqu'à un maximum de 5 %

Transmittance thermique

Transmittance thermique	Transmittance thermique [W/m ² K]			
	40	50	60	80
U (EN 14509)	0,58	0,45	0,37	0,27

Caractéristiques statiques

Les valeurs maximales d'espacement contenues dans les tableaux ci-dessous se réfèrent à des panneaux soumis à une charge répartie qui vérifie la résistance à l'action du vent ; ils ne prennent toutefois pas en compte les effets thermiques qui doivent être pris en considération par le concepteur. Les données en question sont donc indicatives : elles **ne peuvent pas remplacer les calculs de conception** établis par un technicien expert et qualifié qui doit vérifier et valider ces indications en considérant les normes en vigueur sur le lieu d'installation. Le nombre et la disposition des systèmes de fixation doivent être définis par le concepteur.

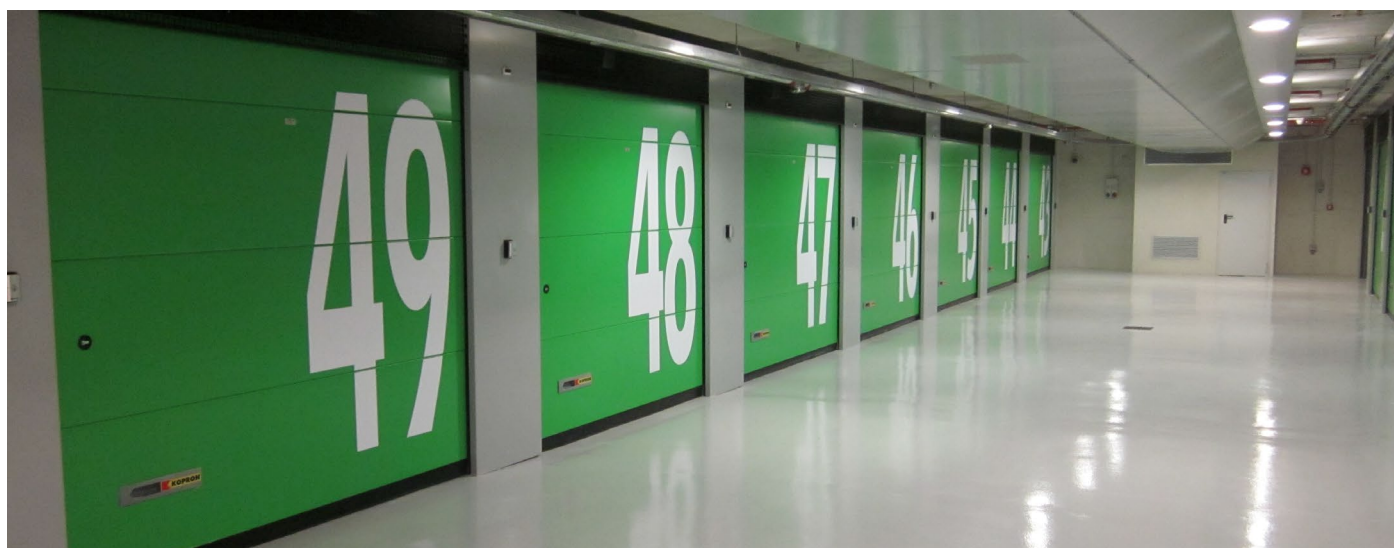
Les performances mécaniques indiquées dans le tableau ne sont valables que dans des conditions d'action du vent en **pression positive**, avec une largeur utile minimale de 120 mm, l'action des charges de vide/aspiration doit donc être évaluée au cas par cas.

Pour plus de détails et d'informations, il est conseillé de s'adresser au Bureau technique de Marcegaglia RWD.

Std. Stucco Std. Stucco	Charge positive maximale uniformément répartie [kg/m ²]								
	50	60	80	100	120	140	160	180	200
Ép. [mm]	Espacement maximal [m]								
40	3,10	2,90	2,50	2,20	2,00	1,80	1,70	1,60	1,50
50	3,70	3,30	2,90	2,50	2,30	2,10	2,00	1,80	1,70
60	4,30	3,90	3,30	3,00	2,70	2,50	2,30	2,20	2,00
80	5,30	4,80	4,30	3,80	3,50	3,20	3,00	2,80	2,70

Lisse Std. Stucco	Charge positive maximale uniformément répartie [kg/m ²]								
	50	60	80	100	120	140	160	180	200
Ép. [mm]	Espacement maximal [m]								
40	3,30	3,00	2,60	2,30	2,10	1,90	1,80	1,70	1,60
50	3,80	3,50	3,00	2,70	2,40	2,20	2,10	1,90	1,80
60	4,50	4,10	3,50	3,10	2,80	2,60	2,40	2,30	2,10
80	5,50	5,00	4,50	4,00	3,60	3,40	3,20	3,00	2,80

Wooden pattern Wooden Pattern	Charge positive maximale uniformément répartie [kg/m ²]								
	50	60	80	100	120	140	160	180	200
Ép. [mm]	Espacement maximal [m]								
40	3,40	3,10	2,70	2,40	2,15	2,00	1,85	1,75	1,65
50	4,00	3,60	3,10	2,80	2,50	2,30	2,15	2,00	1,90
60	4,60	4,20	3,60	3,20	2,90	2,70	2,50	2,35	2,20
80	5,70	5,20	4,60	4,20	3,80	3,50	3,30	3,10	2,90



Conseils et considérations pour l'utilisation

Dilatations thermiques

Les panneaux bitôle calorifugés sont, au vu de la nature des matériaux dont ils sont faits, soumis au phénomène naturel de la dilatation thermique en présence d'écart de températures agissant sur les supports en métal.

Ce phénomène agit sur la rectitude du panneau en entraînant des incurvations et des déformations pouvant influencer le fonctionnement et l'aspect esthétique à défaut de précautions nécessaires.

Les conditions suivantes peuvent avoir un effet sur la déformation des panneaux :

- Longueurs importantes (ex. 5 m)
- Rayonnement solaire élevé
- Couleurs des supports
- Matériau des supports
- Épaisseur des supports

Au-dessus d'une certaine largeur de porte, l'application de profils de renforcement appropriés réduit la déflexion. Toutefois, il n'est pas possible d'établir une largeur minimale valable dans tous les cas, car il existe de nombreuses variables.

Selon les normes européennes applicables aux panneaux sandwich, les déformations thermiques dues au chauffage solaire, représentent, normalement, quelques centimètres.

Les tableaux suivants illustrent les flèches que l'on peut observer en fonction de la couleur, de l'épaisseur et de la largeur de la porte.

Flèche max (mm) pour COULEURS TRÉS CLAIRE R _G =75-90									
$\Delta T=35^\circ$ Text=55° Tint=20°		Longueur panneau [m]							
		2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00
Ep. panneau [mm]	40	9	13	17	23	28	35	42	50
	50	7	11	14	18	23	28	34	41
	60	6	9	12	15	19	24	28	34
	80	5	7	9	11	14	17	21	25

Flèche max (mm) pour COULEURS CLAIRE R _G =40-74									
$\Delta T=45^\circ$ Text=65° Tint=20°		Longueur panneau [m]							
		2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00
Ep. panneau [mm]	40	12	16	22	29	36	45	54	64
	50	9	13	18	24	30	36	44	52
	60	8	11	15	20	25	30	36	43
	80	6	8	11	14	18	22	27	32

Flèche max (mm) pour COULEURS FONCÉ R _G =8-39									
$\Delta T=60^\circ$ Text=80° Tint=20°		Longueur panneau [m]							
		2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00
Ep. panneau [mm]	40	15	22	29	38	48	59	72	85
	50	12	18	24	31	39	48	59	70
	60	10	15	20	26	33	40	49	58
	80	8	11	15	19	24	29	36	42

R_G = Degré de réflexion

Les températures externes et internes sont indicatives et peuvent varier sans faire varier la ΔT .

Informations utiles pour la conception

Marcegaglia RWD rappelle qu'il est nécessaire de dimensionner, en phase de conception, une structure portante capable d'absorber les contraintes de charge externes de sorte à ne pas compromettre le fonctionnement de base des panneaux à cause de déformations excessives et permanentes.

Les conditions ambiantes suivantes doivent être prises en compte lors de la conception et du choix des panneaux :

- **Contrainte thermique** : peut conduire à d'importantes déformations des panneaux et dépend essentiellement de l'exposition du bâtiment et de la couleur du support métallique externe.
- **Action du vent** : exerce une pression de charge sur les surfaces exposées du panneau en fonction de la vitesse du vent qui varie selon la zone climatique du lieu d'installation. Il est nécessaire de définir le type et le nombre de fixations en fonction de l'intensité de l'action décrite.
- **Agressivité atmosphérique** : il est nécessaire de choisir le revêtement des supports appropriés à l'environnement d'installation des panneaux (marin, industriel, urbain, rural) car certains milieux sont particulièrement agressifs en termes de corrosivité de la surface des panneaux.

Au cas où il serait envisagé d'employer les panneaux avec un support interne différent de celui externe, il sera nécessaire de tenir compte du risque de déformations dues aux coefficients différents de dilatation thermique différents.

Marcegaglia RWD conseille également de commander un supplément de panneaux (environ 5 % du total en plus) pour en avoir en réserve en cas de panneaux se retrouvant endommagés pendant la manipulation ou le montage.



Règles De Manutention, De Stockage Et De Pose Des Matériaux

Il est important de prendre des précautions lors des phases de manutention, de stockage et de pose des matériaux, afin de garantir les points suivants:

- **protection de la surface contre tout phénomène d'abrasion**, en particulier lors de la manutention ;
- **protection contre la stagnation de l'eau ou l'humidité condensée** qui pourrait provoquer des effets de cloquage ;
- **protection** des éléments sur lesquels repose la masse de l'ensemble du paquet ou des paquets empilés **contre les déformations permanentes**.

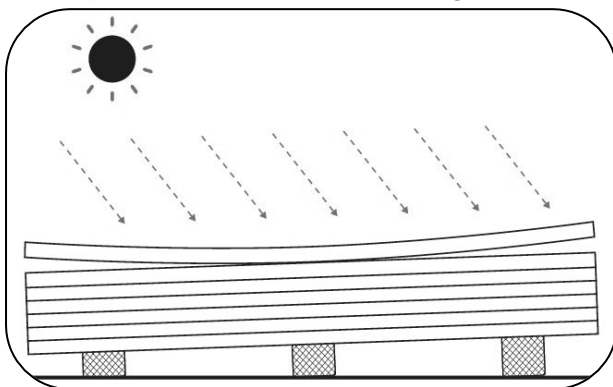
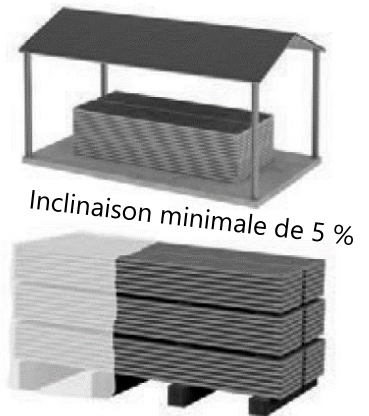
Les meilleures conditions de stockage des paquets sont dans **des lieux fermés, légèrement aérés, à l'abri de l'humidité et de la poussière**. Dans tous les cas, il est nécessaire de prévoir une surface d'appui stable et adaptée qui empêche à l'eau de stagner (**légère inclinaison, minimum 5 %**).

Si le stockage n'est pas rapidement suivi d'un retrait pour la pose, il est conseillé de couvrir les paquets avec des bâches de protection adaptées à la fois à l'imperméabilité et à la ventilation interne.

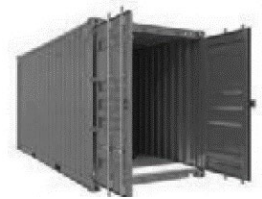
En règle générale, il est préférable de ne pas superposer les paquets ; si cela est jugé possible, un **maximum de trois paquets** peut être empilé.

Les paquets ne doivent pas être placés dans des espaces proches d'une zone de traitement (par exemple, découpe de métaux, sablage, peinture, soudage, etc.) ou dans des zones où le transit ou le stationnement de véhicules peuvent causer des dommages (chocs, éclaboussures, gaz d'échappement, etc.).

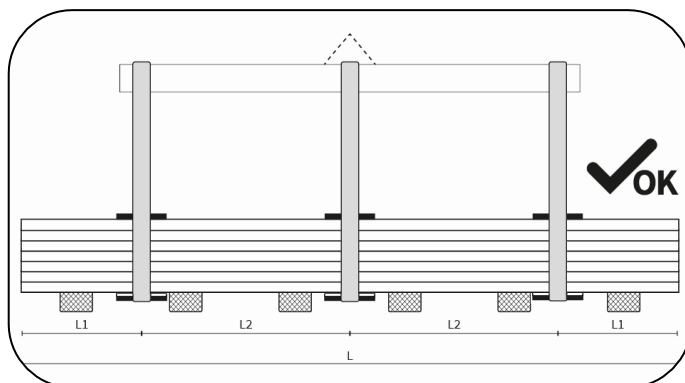
Si les matériaux sont **revêtus d'un film protecteur**, celui-ci doit être complètement retiré lors du montage, et de **préférence dans les 15 jours et au plus tard dans les 30 jours à compter de la date de « l'avis de disponibilité des marchandises »** et à condition que les paquets soient stockés dans un endroit ombragé, couvert, ventilé et à l'abri de toutes les intempéries. Si les matériaux sont commandés, produits et livrés **sans film de protection** sur le support peint, il convient de faire **très attention à ne pas causer de dommages lors des phases de manutention et de montage**.



Sur la base des connaissances acquises, afin de maintenir les performances originales du produit, il est conseillé, conformément à la présente réglementation, de **ne pas dépasser six mois de stockage continu dans un environnement fermé et ventilé**, tandis que le stockage à l'air libre ne doit jamais dépasser **deux semaines**. Les matériaux doivent **toujours être protégés de la lumière directe du soleil**, car celle-ci peut entraîner des altérations. Lors de la phase de montage, les panneaux soumis au rayonnement solaire subissent une courbure qui rend l'assemblage plus difficile. Il est donc recommandé d'ombrager le pack en cours d'utilisation.



En cas de **transport dans des conteneurs**, les produits doivent être **retirés du conteneur dans les 15 jours suivant la date d'expédition**, afin d'éviter la détérioration des substrats métalliques prélaqués en raison de la forte concentration d'humidité qui peut s'accumuler dans le conteneur fermé au-delà de cette période de temps.

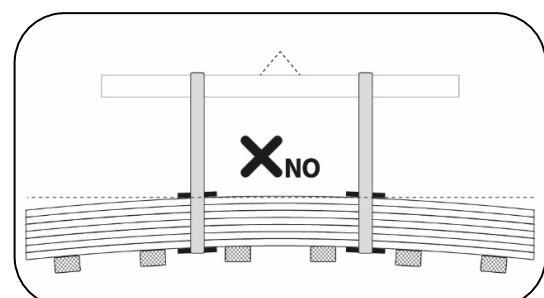
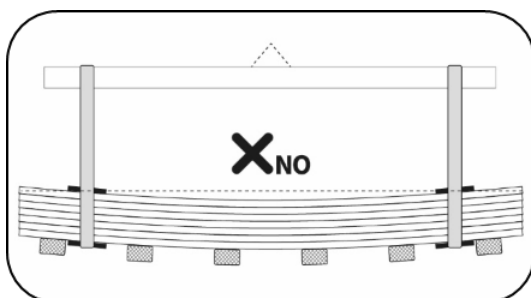


Lors de la manutention, les paquets doivent toujours être élingués en deux points au moins, dont la longueur ne doit pas être inférieure à la moitié de la longueur des paquets.

La phase de levage doit être effectuée de préférence avec des **sangles tissées en fibres synthétiques** (nylon) d'une largeur non inférieure à 10 cm, afin que la charge sur la sangle soit répartie et ne provoque pas de déformation.

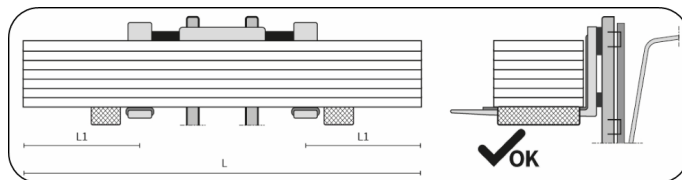
Des **entretoises** spéciales doivent être utilisées au-dessous et au-dessus du paquet, constituées d'éléments plats et robustes en bois ou en plastique rigide protégé par un matériau plus souple, afin d'éviter le contact direct des sangles et l'endommagement du panneau dans le paquet.

La préhension des paquets effectuée de manière incorrecte, par exemple en utilisant des moyens de préhension non adaptés et/ou mal dimensionnés ou sans tenir compte de la distance correcte des points de préhension, peut entraîner des altérations et, par conséquent, des dommages aux panneaux contenus dans le paquet.

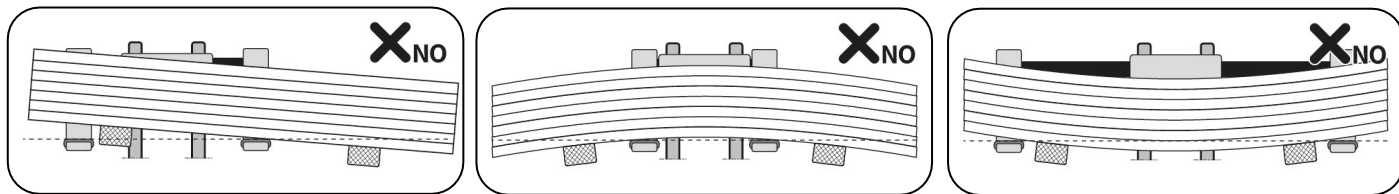


En l'absence d'étrier, le déchargement peut, dans certains cas, être effectué à l'aide de **chariots élévateurs à fourches** appropriés.

Pour éviter d'endommager le panneau, voire de casser le paquet, l'équipement de levage doit dans ce cas avoir un écartement et une largeur de fourches qui tiennent compte de **la longueur** du paquet, de son **poids**, ainsi que de **l'épaisseur des panneaux** qui influencent la flexion du paquet.

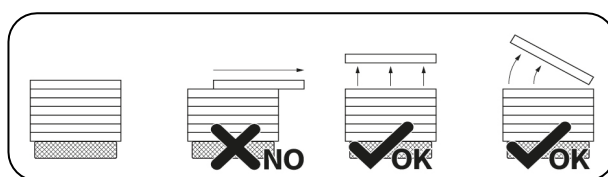


Si le paquet est soulevé de manière déséquilibrée, sans tenir compte des points de préhension corrects, il y a un risque de chute du paquet ou de déformation et endommagement des panneaux.



La manutention des panneaux sur le chantier doit être effectuée à l'aide de **systèmes de levage** appropriés, **conçus et dimensionnés** de manière à ne pas endommager le matériau lors de l'assemblage.

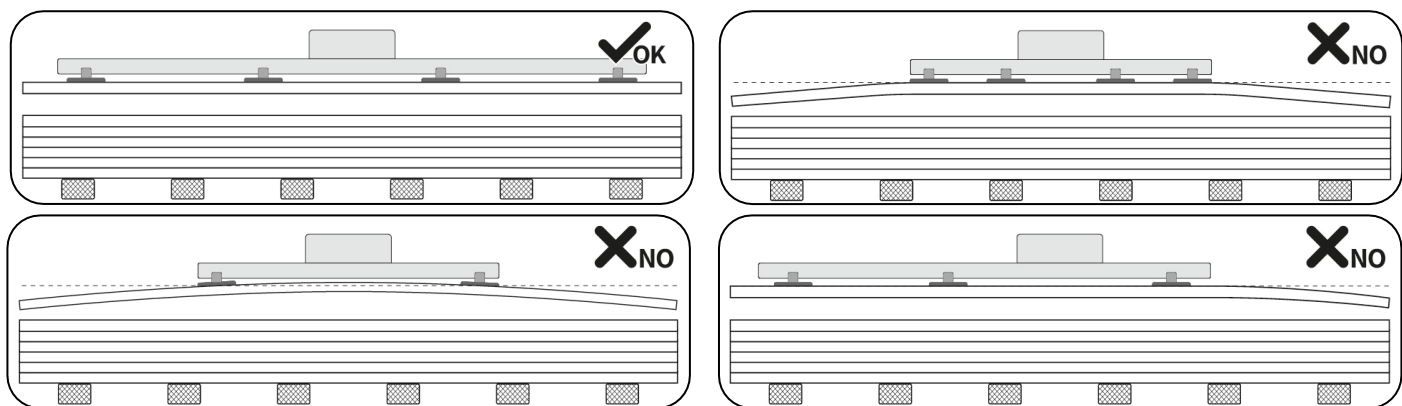
La **manutention manuelle** de l'élément doit toujours être effectuée en soulevant l'élément lui-même **sans l'entraîner** sur l'élément inférieur et, si nécessaire, en le faisant pivoter sur le côté le long du paquet, en veillant à ne pas endommager le joint longitudinal du panneau. Le transport, si effectué de manière manuelle, doit être effectué par au moins deux personnes en fonction de la longueur.



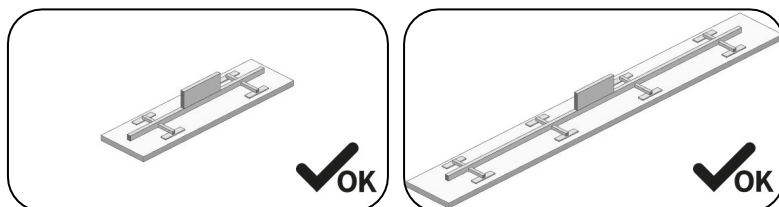
Si nécessaire, en fonction de la taille et du poids de chaque panneau, il est conseillé de prévoir des dispositifs de levage mécanique appropriés, tels que des **élévateurs à ventouse** ou des **pincers/mâchoires** spéciales.

Si des systèmes de ventouses sont utilisés, il convient de prévoir une **répartition et un nombre de ventouses** adéquats par rapport à la surface et au poids du panneau. Le système doit être équipé de ventouses adaptées au levage de panneaux sandwichs, pouvant par exemple supporter des **tampons spéciaux** à l'intérieur des ventouses pour **éviter que le support métallique ne se détache**. Le cas échéant, le film de protection du support métallique doit être retiré avant l'application des ventouses, au moins dans la partie concernée.

L'étude et l'analyse des systèmes de ventouses à utiliser est essentielle afin d'éviter d'endommager les panneaux. Il est donc conseillé de concevoir des solutions adaptées en discutant également avec les fournisseurs des systèmes en tant qu'experts dans le domaine. **L'absence de conception du système de levage peut entraîner la rupture des panneaux en raison de leur gauchissement.**



Nous fournissons ci-dessous, à titre d'exemple, deux solutions conceptuelles pour des systèmes de ventouses corrects, dans lesquels les ventouses sont réparties de manière appropriée en fonction de la longueur du panneau.



Les panneaux doivent être posés par du personnel qualifié connaissant les règles de bonne pratique.

Les instructions d'utilisation sont contenues dans les manuels des produits et peuvent être téléchargés sur notre site Internet www.marcegagliaRWD.it sous la rubrique « Catalogues et manuels ». L'équipement du personnel, en particulier tous les EPI, doit permettre de garantir la sécurité des travailleurs et d'éviter d'endommager les panneaux lors de la manutention et de l'installation.

GARANTIE : Le non-respect de ces exigences minimales exonère Marcegaglia RWD de toute responsabilité en cas de dommages causés aux produits et la déchéance de la garantie prévue dans les conditions de vente.

Manutention et élimination

Entretien ordinaire

L'entretien ordinaire est du ressort de l'utilisateur final et a pour fonction de maintenir l'esthétique et le fonctionnement du bâtiment au cours des années suivant sa réalisation.

Ci-après, les principales causes d'intervention et les mesures à adopter :

- **Dépôt de produits de nature agressive** : inspecter, avec une attention particulière, les zones concernées et effectuer un nettoyage approfondi.
- **Rayures ou abrasions de la prépeinture** dues soit au passage des opérateurs soit à des causes accidentelles : procéder à l'élimination avec des retouches de peinture.
- **Marques dues à des chocs** : il sera possible d'intervenir, dans certains cas, en remettant en état la surface ; si ce type d'intervention n'est pas possible, il faudra remplacer le panneau endommagé.
- **Formation de moisissures et d'algues**, possible en cas de milieux très humides, à l'ombre ou avec de l'eau stagnante : humidifier la zone à nettoyer avec de l'eau froide puis, avec une brosse non abrasive, éliminer les dépôts avec une solution très diluée d'eau, javel et un verre de savon liquide. Rincer à l'eau propre.
- **Dépôts de sel**, par exemple, en milieux marins : en cas d'incrustations superficielles légères, il suffit d'utiliser de l'eau froide et de l'asperger à l'aide d'un tuyau d'arrosage normal, à la pression standard, raccordé au réseau d'eau public. Dans tous les autres cas, il est nécessaire d'humidifier la zone à nettoyer avec de l'eau froide puis, avec une brosse non abrasive, éliminer les dépôts avec une solution très diluée d'eau, javel et un verre de savon liquide. Rincer à l'eau propre.

Le non-respect de ces consignes tout comme l'emploi d'eau bouillante ou de matériel abrasif (brosses en métal, etc...) peuvent endommager de manière irréversible la surface, et donc compromettre la durée de vie du produit. Pour plus d'informations, consulter la note d'information technique « Entretien et remise en état des pièces prépeintes

Élimination

L'élimination des panneaux calorifugés pour portes sectionnelles doit être confiée uniquement à des sociétés agréées et effectuée selon la loi.



Données de sécurité

Il est précisé que le produit auquel ce document fait référence est classé, aux termes du Règlement (CE) 1907/06-REACH, comme article sans dégagement intentionnel de substances chimiques et, à ce titre, ne requiert pas la rédaction d'une fiche de données de sécurité.

Toutefois, Marcegaglia RWD veut identifier les principaux dangers dus à l'utilisation de l'article en question.

1. Identification du produit

Panneau calorifugé composé de deux couches de métal qui contiennent, de manière solidarisée, une couche isolante de mousse polyuréthane.

Identification de la société/l'entreprise

RWD SANDWICH PANELS

Strada Roveri 4 – 15068 Pozzolo Formigaro (AL) - Italy

Phone +3901437761

RWDSandwichpanels@marcegaglia.com

www.marcegagliarwd.com

2. Identification des dangers

Le produit ne présente pas de dangers pour la santé de l'homme en conditions normales d'utilisation aux termes du RÈGL. CE 1272/08.

3. Composition/information sur les composants

Le produit est composé de deux tôles d'acier prépeint qui contiennent, à l'intérieur, une couche isolante de mousse polyuréthane.

Composant	% en poids
Supports métalliques	47-63
Joints	≈1
Matériau isolant	36-52

4. Premiers soins

La manipulation du produit sans EPI appropriés peut entraîner des blessures à la peau et aux yeux du fait de la présence des tôles en acier. Le cas échéant, consulter aussitôt un médecin. En cas d'exposition prolongée aux poussières, transporter la victime vers un lieu aéré.

5. Mesures de lutte contre l'incendie

La mousse polyuréthane n'est pas inflammable mais, en tant que matériau organique, elle est combustible. La protection des supports métalliques permet cependant de réduire le risque d'incendie à un niveau faible.

Le matériau utilisé pour les emballages est combustible et si, impliqué dans un incendie, développe des gaz et des fumées pouvant réduire la visibilité.

Moyens d'extinction

Tous les moyens d'extinction sont applicables. Pour les incendies de grande ampleur, utiliser de l'eau, des mousses résistant à l'alcool ou de type universel conformément aux instructions du fabricant. Pour les incendies d'ampleur limitée, utiliser de la neige carbonique ou de la poudre chimique.

6. Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

Le produit est stable. Aucune mesure spéciale à adopter n'est prévue.

En cas de dégagement accidentel de poussières de polyuréthane (issues, par exemple, des opérations de découpe), éliminer le matériau en optant, de préférence, pour des systèmes d'aspiration, aérer la pièce et tenir éloigné de sources d'allumage. Effectuer ces opérations en portant un masque de protection.

7. Manipulation et stockage

Manipuler en portant des dispositifs de protection individuelle appropriés. Pour plus d'informations concernant la manipulation et les dispositifs de protection individuelle à utiliser, consulter la section 8. Pour une manipulation et un stockage corrects, consulter la section « Consignes pour la manipulation et le stockage des matériaux » présente dans le manuel technique.

8. Protection individuelle

Protection respiratoire

L'utilisation normale ne requiert aucune protection pour les voies respiratoires. Au cas où, dans le cadre du travail, il serait nécessaire de couper les panneaux et d'effectuer une quelconque opération pouvant conduire au développement de poussières, il est conseillé d'installer un système d'aspiration et de réduction approprié.

Lorsque cela n'est pas possible ou que les concentrations de poussières présentes dans l'environnement de travail restent à des niveaux élevés, évaluer la possibilité d'isoler la zone de production de poussières ou de doter les opérateurs de dispositifs pour la protection des voies respiratoires appropriés.

Protection des mains

La présence des tôles en acier peut provoquer des coupures ou des lésions au tissu cutané et, pour ce, dans le cadre des opérations normales prévoyant la manipulation des panneaux, il faut porter des gants en peau ou en cuir résistant aux abrasions, à la coupure, au déchirement et à la perforation, conformément à la norme UNI EN 388.

Protection des yeux

L'utilisation normale ne requiert aucune protection pour les yeux. Au cas où, dans le cadre du travail, il serait nécessaire de couper les panneaux et d'effectuer une quelconque opération pouvant conduire à la production d'éclats ou de particules projectiles, il est conseillé de porter des lunettes de protection en polycarbonate contre la projection de particules à grande/basse énergie d'impact ; conformes à la norme EN 166.

Protection de la peau

L'utilisation normale ne requiert aucune protection spécifique autre que des vêtements de travail.

Contrôles de l'exposition/protection individuelle

L'utilisation normale ne requiert aucune mesure spécifique de réduction de l'exposition en ce que le produit doit être considéré comme non toxique. Au cas où il serait nécessaire de couper les panneaux et d'effectuer une quelconque opération pouvant conduire à la production de poussières, installer un dispositif d'aspiration avec système de réduction afin de limiter la pollution de l'environnement.

9. Propriétés physiques et chimiques

Aspect : le produit se présente sous forme de panneau recouvert de revêtements métalliques et d'une âme en mousse polyuréthane de couleur jaune clair.

Odeur : Inodore

Point d'ébullition : Non applicable

Point de fusion : la tôle fond en fonction du métal, le polyuréthane ne fond pas ni ne goutte.

Point d'inflammabilité : polyuréthane entre 300 et 400°C.

Pouvoir calorifique : 6500-7500 kcal / kg

Auto-inflammabilité : non applicable

Propriétés explosives : non applicable

Propriétés comburantes : non applicable

Pression de vapeur : non applicable

Hydrosolubilité : non applicable

Liposolubilité : non applicable

Coefficient de répartition : non applicable

10. Stabilité et réactivité

L'acier prépeint et le polyuréthane sont stables en conditions atmosphériques normales.

Conditions à éviter :

Éviter l'utilisation de flammes vives près de poussières de polyuréthane.

14 Marcegaglia RWD

11. Informations toxicologiques

En l'état actuel des connaissances, le matériel doit être considéré comme non toxique.

12. Informations écologiques

Aucun effet nocif sur l'environnement n'est connu.

Au cas où il serait nécessaire de couper les panneaux et d'effectuer une quelconque opération pouvant conduire à la production de poussières, installer un dispositif d'aspiration avec système de réduction afin de limiter la pollution de l'environnement.

13. Considérations relatives à l'élimination

L'élimination des panneaux en polyuréthane doit être confiée uniquement à des sociétés agréées et effectuée selon la loi.

14. Informations relatives au transport

Aucune mesure spéciale ne doit être adoptée pour le transport.

15. Informations relatives à la réglementation

Aucune restriction aux termes de l'annexe XVII du Règlement REACH. Aucun ingrédient n'est inclus dans la REACH Candidate List (> 0,1 % m/m). Règlement (CE) n°1907/2006 du Parlement européen et du Conseil du 18 décembre 2006 concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances (REACH).

Règlement (CE) n°1272/2008 du Parlement européen et du Conseil du 16 décembre 2008 relatif à la classification, à l'étiquetage et à l'emballage des substances et des mélanges, modifiant et abrogeant les directives 67/548/CEE et 1999/45/CE et modifiant le règlement (CE) n°1907/2006.

Règlement 830/2015 annexe II du REACH.

Décret législatif italien 81/2008 Texte Unique pour la Santé et la Sécurité au travail.

16. Autres données

Les informations contenues dans cette fiche se basent sur nos connaissances et nos expériences à la date de la dernière version. L'utilisateur doit s'assurer de l'aptitude et de la complétude des informations en rapport à l'utilisation spécifique qu'il fera du produit.

Ce document ne doit pas être interprété comme garantie d'aucune des propriétés spécifiques du produit. Sachant que l'utilisation du produit n'advient pas sous notre contrôle direct, l'utilisateur doit respecter, sous sa seule et unique responsabilité, les lois et les dispositions en vigueur en matière d'hygiène et de sécurité.

Le fabricant dégage toute responsabilité en cas d'usages impropres. Fournir une formation appropriée au personnel chargé d'utiliser les produits chimiques.



RWD SANDWICH PANELS

rwsandwichpanels@marcegaglia.com

www.marcegagliarwd.com

Main office and plant:

Strada Roveri 4 • 15068 Pozzolo Formigaro (AL) - Italy

phone + 39 0143 7761

Registered seat:

via Bresciani 16,

46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) - Italy